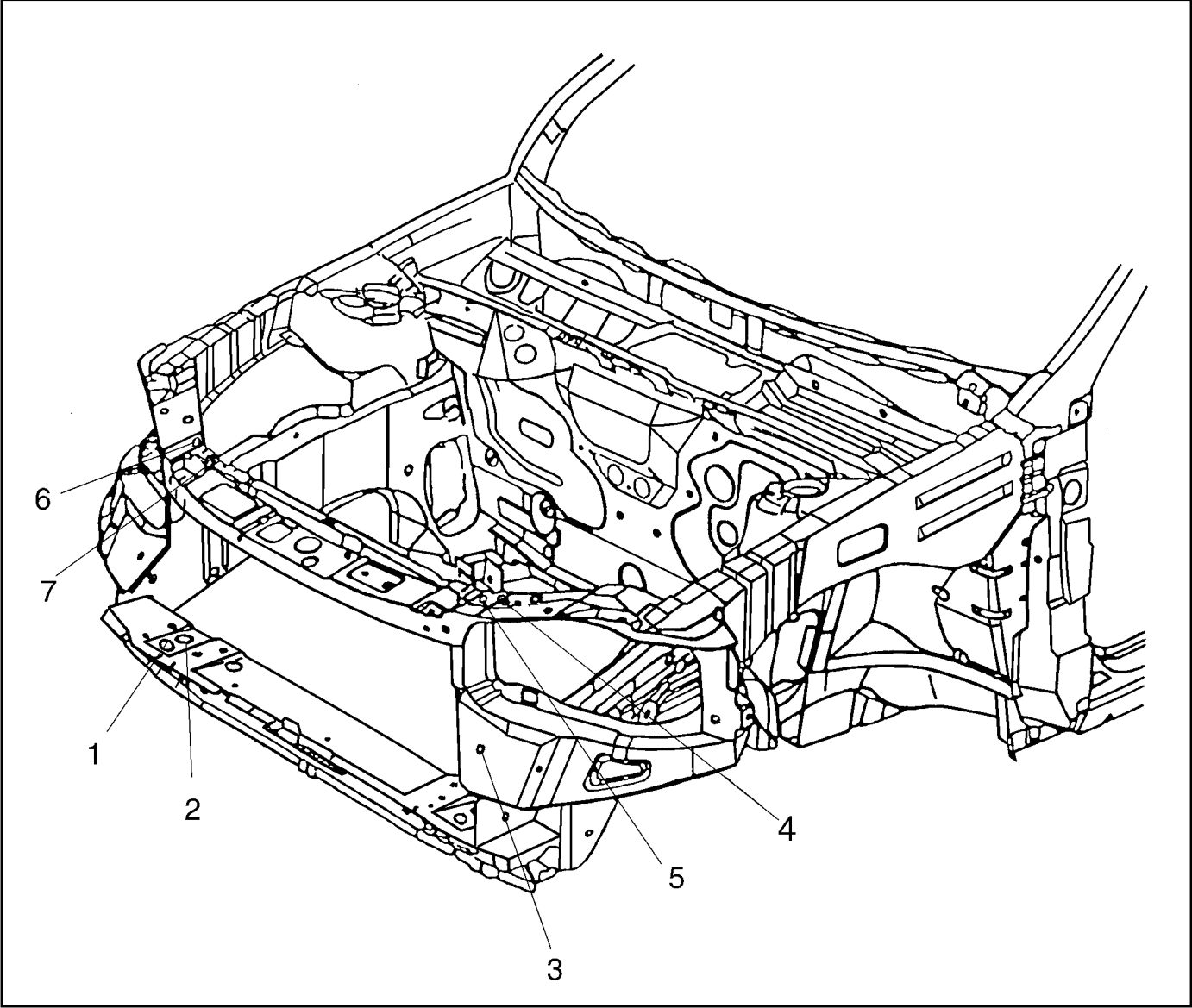


8.12 车身底部

8.12.1 规格

8.12.1.1 车身尺寸（散热器支座）

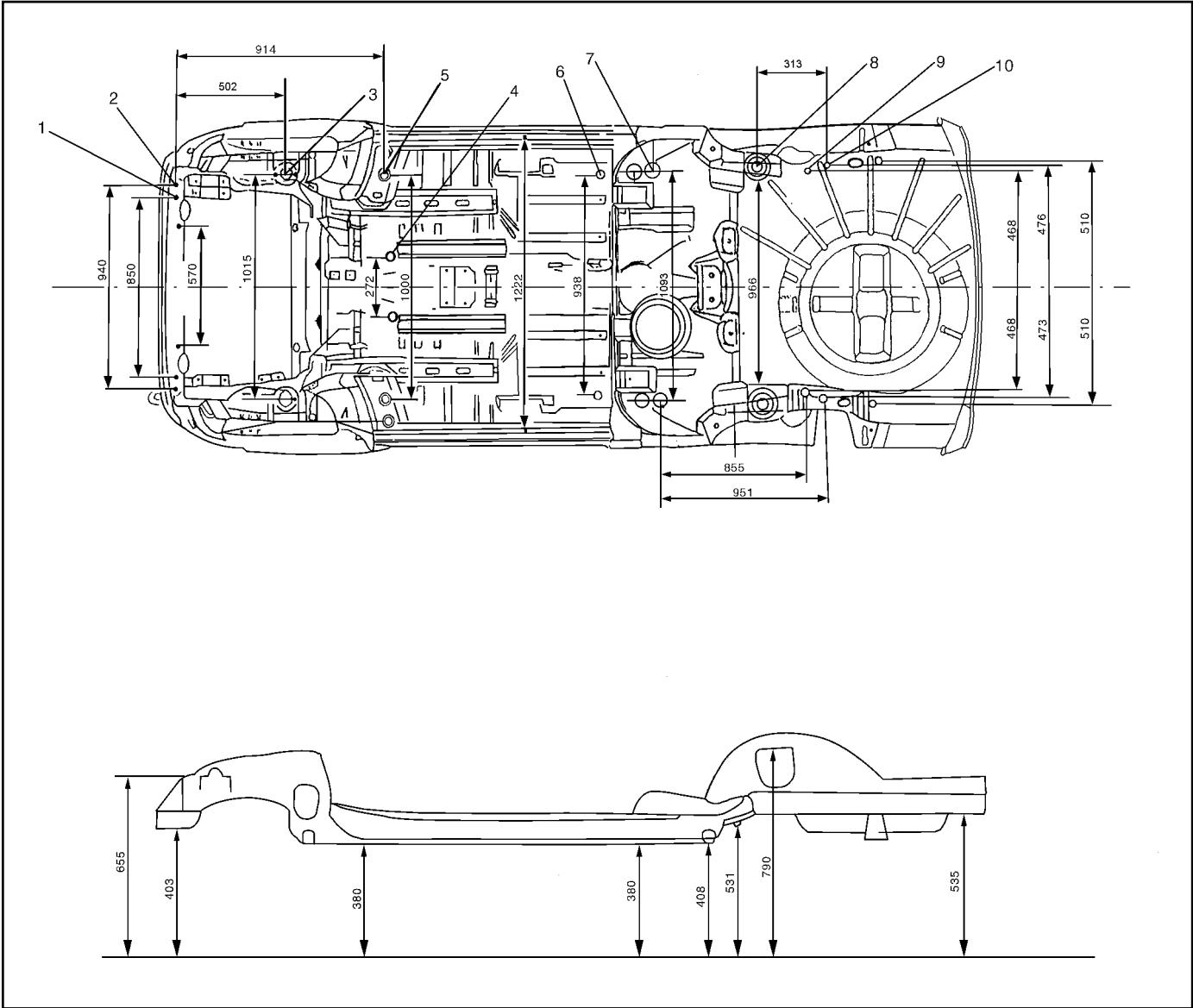


812001

尺寸-车身（散热器支座）

参考号	长度（毫米）	宽度（毫米）	高度（毫米）	特征尺寸
1	1258	357	487	14 毫米冷凝器支座连接
2	1304	367	484	23.5 毫米散热器支座连接
3	1254	-419	640	13×17 毫米保险杆连接
4	1348	-137	858	8 毫米散热器支座连接
5	-1325	-308	840	8 毫米冷凝器支座连接
6	1349	371	855	8 毫米散热器支座连接
7	1325	310	840	8 毫米冷凝器支座连接
---	所有尺寸均从零线、中心线和公共基准测量。 如无其它规定，所有尺寸都是对称的。			

8. 12. 1. 2A 尺寸-车身底部

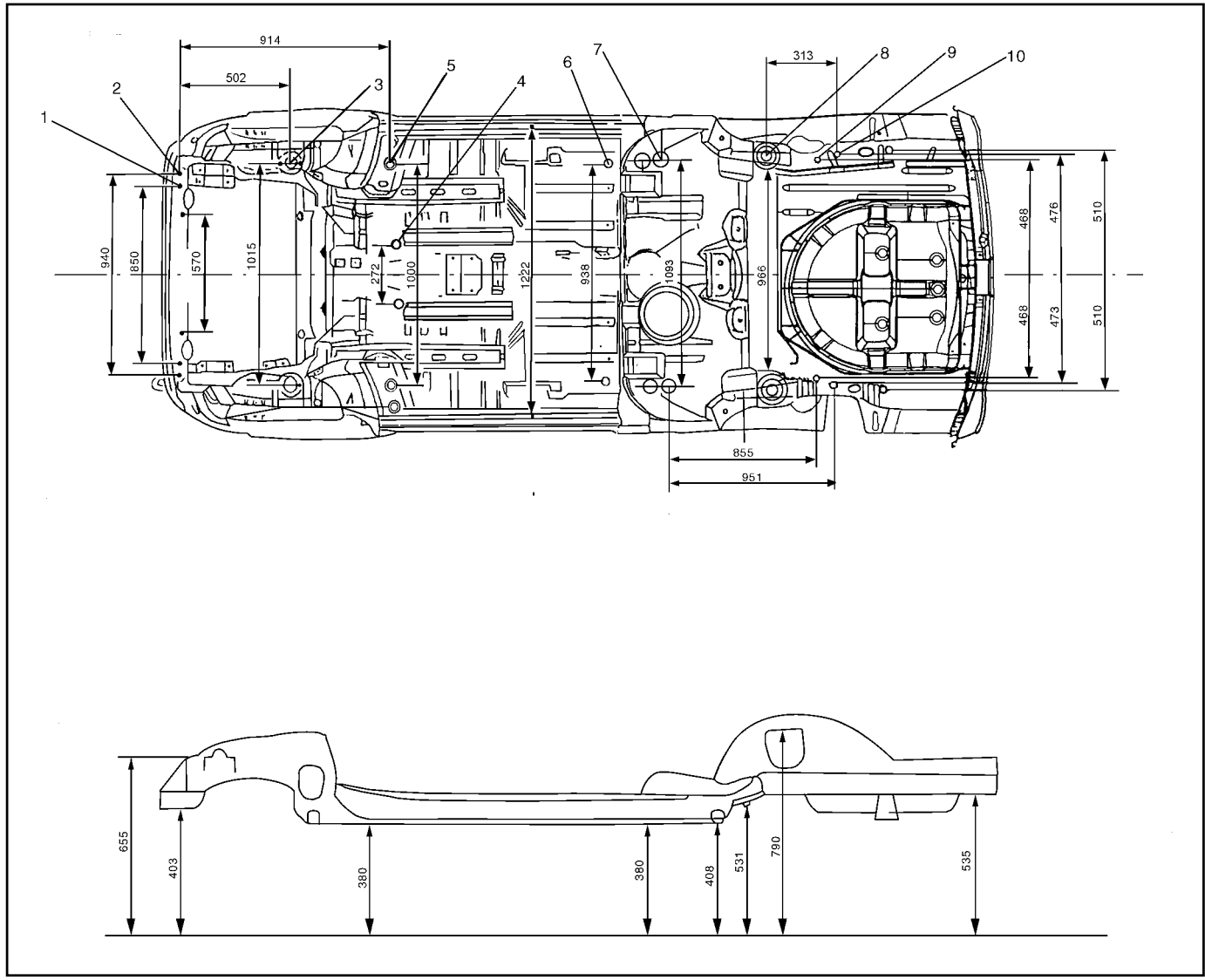


812002

测量-车身底部

参考号	长度（毫米）	宽度（毫米）	高度（毫米）	特征尺寸
1	1360.5	425	879.4	19.3 毫米测量孔
2	1345	470	883.3	14.1 毫米测量孔
3	1847	507.5	957	68 毫米测量孔
4	2300	136	362	35 毫米测量孔
5	2259	500	372	40 毫米测量孔
6	3381	469	360	35 毫米测量孔
7	3670	546.5	448.5	40 毫米测量孔
8	4146.7	498	531.4	22 毫米测量孔
9	4355	468	548	14 毫米测量孔
10	4460	476	536.2	24 毫米测量孔
—	所有尺寸均从零线、中心线和公共基准测量。 如无其它规定，所有尺寸都是对称的。			

8. 12. 1. 2B 尺寸-车身底部



812501

测量 - 车身底部

参考号	长度 (毫米)	宽度 (毫米)	高度 (毫米)	特征尺寸
1	1360.5	425	879.4	19.3 毫米测量孔
2	1345	470	883.3	14.1 毫米测量孔
3	1847	507.5	957	68 毫米测量孔
4	2300	136	362	35 毫米测量孔
5	2259	500	372	40 毫米测量孔
6	3381	469	360	35 毫米测量孔
7	3670	546.5	448.5	40 毫米测量孔
8	4146.7	498	531.4	22 毫米测量孔
9	4355	468	548	14 毫米测量孔
10	4460	476	536.2	24 毫米测量孔
—	所有尺寸均从零线、中心线和公共基准测量。 如无其它规定，所有尺寸都是对称的。			

8. 12. 1. 3 参照点 – 对称

对称参照点

对称参照点就是中心线两侧长度、宽度和高度相同的两个对应点。 利用对称参照点，可进行快速检查，以确定车身底部结构件的损坏程度。

8. 12. 1. 4 参照点 – 非对称

非对称参照点

当两个相应的参照点具有不同的尺寸时，该两点即非对称。 如果执行快速检查且测量值不同，必须与尺寸表进行核对，确定测量点是否对称。 车身底部尺寸表给出了在测量值相等时两个对应点的尺寸。

8. 12. 2 诊断信息和程序

8. 12. 2. 1 定位检查

用量规确定车身底部的定位。 在执行推荐的测量检查时，量规组件必须包括能够伸出 914 毫米的垂直指针。 用量规可进行如下测量：

- 点对点直接测量
- 在一个与车身底部平行的水平面基准线上进行计算测量
- 对于每个测量点，按规定设置如下指针之一：
 - 高度指针
 - 垂直指针

从如下部件上测量点到点的距离：

- 前结构转向部件
- 悬架系统部件

确保垂直指针设置相同

在某些情况下可用如下工具之一直接测量点到点的距离：

- 卷尺
- 合适的测量工具

测量量孔至如下部位的尺寸：

- 前沿或孔心
- 平齐到相邻的表面金属

参见“测量-车身底部”，了解如下信息：

- 按字母顺序排列的测量点
- 公制到英制尺寸换算数据

8. 12. 2. 2 定位检查 – 车身底部

三维尺寸法

用于测量结构修理的修理设备必须能同时测量多个点的长、高和宽。 还必须测量 2/3 的车身以便准确比较车身结构。
通用测量系统将所使用的设备和技术结合起来以便对车身底部和车身上部同时进行包括长、宽、高测量在内的三维测量。

8. 12. 3 说明与操作

8. 12. 3. 1 基准说明

基准

基准线是一条与车身底部或车架平行的直线，而上述平面是所有垂直测量的基准。基准线是一个假想的水平面，它位于车辆底部且与其平行。高度是从基准线开始以直角测量到车身底部的某一给定的检测点或参考点的距离而得出的。
高度尺寸基于所用设备，决定了基准线的位置。 因此，对同一车辆可设置不同的基准线。 可以从所有的高度上加减相同的数值以创建一条自己需要的新基准线。参见“碰撞修理”中的基准线尺寸。

中心线

中心线是一个假想的垂直平面，它垂直于基准平面的长度方向又穿过车辆的中心。中心线是指任何穿过车辆基准面中心所画的任意直线。

成形和冲孔

成形和冲孔是一个制造过程，它可在金属结构上形成一个便于进行三维测量的区域。该区域上被打出一个孔或槽以便进行尺寸测量，也可用于与部件的结构连接。所有测量结果都可从一个成形的表面和孔的中心线读出。
所有尺寸都可以从以下方面测量出来：

- 到零位线的长度。(1)
- 到基准线的高度。(2)
- 到中心线的宽度。(3)

如无其它规定，所有尺寸都是对称的。
有关孔的识别，请参见测量识别表。

8. 12. 3. 2 中心线说明

中心线是一个假想的垂直平面，它垂直于基准平面的长度方向又穿过车辆的中心。中心线是指任何穿过车辆基准面中心所画的任意直线。